



## LiDYNAMICS® TruSeal®

Las películas de envasado TruSeal de Flair están diseñadas para cualquier aplicación que requiera un sello permanente a bandejas y envases de polipropileno (PP) o polietileno de alta densidad (PEAD). Las películas TruSeal son ideales para diversas aplicaciones como el empaque de frutas y vegetales recién cortados, productos lácteos, salsas y aderezos. Estas películas de alta claridad se encuentran disponibles con baja, media y alta barrera. Rollos master listos para cortar se encuentran disponibles como parte de nuestro amplio programa de stock. Las películas TruSeal FreshCut están diseñadas específicamente para maximizar la vida útil de vegetales frescos tales como tomates en rodajas y ensaladas preparadas. Las películas FreshCut tienen propiedades de baja barrera ideales para mantener la apariencia, textura y sabor de los productos frescos cortados.

Flair se enorgullece de su profundo conocimiento técnico, respaldado por la experiencia de sus ingenieros de empaque, técnicos de campo y equipos de laboratorio de última generación que permiten optimizar la eficacia de su envasado. Nuestro objetivo es brindarle continuamente calidad y valor para satisfacer sus necesidades de empaque.

### Espesores disponibles

#### Serie TSPP

Tapas con sello permanente para bandejas y envases de polipropileno (PP)

- TSPP110-35 (película FreshCut de baja barrera de 1,4 mils – 36 micrones)
- TSPP210-32 (película de media barrera de 1,3 mils – 33 micrones)
- TSPP210-42 (película de media barrera de 1,7 mils – 43 micrones)
- TSPP310-32 (película de alta barrera de 1,3 mils – 33 micrones)

#### Serie TSPE

Tapas con sello permanente para bandejas y envases de polietileno de alta densidad (PEAD) o recubiertos de polietileno (PE)

- TSPE230-77 (película de media barrera de 3,0 mils – 76 micrones)
- TSPE221-67 (película de alta barrera de 2,6 mils – 66 micrones)

### Características de la película

- Propiedades anti-niebla en films TSPP
- Films personalizados disponibles en laminaciones con aluminio o metalizadas, incluyendo materiales para retorta
- Estructuras y espesores personalizados incluyendo films para pasteurización de alta presión (HPP) y un film termocontraíble para carne roja fresca en atmósfera modificada (MAP)
- Impresiones en huecogrado y superficial
- Disponibilidad de personalización de OTR a través del proceso "scoring"
- Todos los materiales cumplen con normas USDA, FDA y CFIA



### Serie TSPP

Tapas con sello permanente para bandejas y envases de polipropileno (PP)

<b>TruSeal FreshCut – Baja barrera</b>
TSPP110-35 (1,4 mils/35 micrones) OTR > 122.5 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.6 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 140-180 °C / 284-356 °F
<b>Media barrera</b>
TSPP210-32 (1,3 mils/32 micrones) OTR < 8.4 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.7 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 140-180 °C / 284-356 °F
<b>Alta barrera</b>
TSPP310-32 (1,3 mils/32 micrones) OTR < 0.8 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.6 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 140-180 °C / 284-356 °F
TSPP210-42 (1,7 mils/42 micrones) OTR < 8.4 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < .65 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150 - 180 °C / 302 - 356 °F

<b>Usos típicos</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vegetales frescos cortados</li> <li>• Frutas frescas cortadas</li> <li>• Ensaladas</li> <li>• Productos lácteos</li> <li>• Aderezos</li> <li>• Salsas</li> <li>• Comidas para calentar en microondas</li> <li>• Carnes procesadas</li> <li>• Fiambres</li> </ul>

### Serie TSPE

Tapas con sello permanente para bandejas y envases de polietileno de alta densidad (PEAD) o recubiertos de polietileno (PE)

<b>Media barrera</b>
TSPE230-77 (3,0 mils/77 micrones) OTR < 8.4 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.6 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150-180 °C / 302-356 °F
<b>Alta barrera</b>
TSPE221-67 (2,6 mils/67 micrones) OTR < .13 cc / 100 in <sup>2</sup>   WVTR < .052 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150 - 180 °C / 302-356 °F



### Servicio

Flair ha entrenado a técnicos de servicio de campo que están disponibles para optimizar y solucionar problemas de su línea de embalaje y equipos. Flair también ofrece servicios de valor añadido para aplicaciones adicionales, incluyendo impresión personalizada y análisis técnico utilizando nuestro equipo de laboratorio de vanguardia.

### Acerca de Flair Flexible Packaging Corporation

Flair es un proveedor totalmente integrado de films flexibles, tecnología y diseño para las industrias alimenticia y no alimenticia. Flair ofrece bolsas estándar, personalizadas y films que se ajusten a las necesidades individuales de nuestros clientes. Diseños personalizados son creados por nuestro departamento de artes gráficas e impresión. Al mismo tiempo Flair mantiene una selección de productos de uso común para pedidos y entregas rápidas. Líder en el sector del empaque especializado de alimentos, el equipo de ingeniería de Flair ha creado una gama de materiales de empaque diseñada para satisfacer las demandas únicas de productos, procesos y vida útil para clientes en diversas industrias.

Además de productos de alta calidad, Flair ofrece servicios que benefician a nuestros clientes en todos los aspectos del envase flexible. Flair emplea a un talentoso equipo de científicos e ingenieros de empaque quienes son capaces de encontrar soluciones para los desafíos actuales de investigación y desarrollo utilizando nuestro laboratorio de vanguardia. Fabricamos films, bolsas y pouches de la más alta calidad y seguridad, además de poseer las capacidades de diseño y gestión de impresión para crear gráficos atractivos que permiten resaltar los empaques de nuestros clientes. Hemos establecido un sistema de Gestión de Color (Brand Color Management) que abarca todo el proceso de impresión, desde la creación hasta la impresión del empaque final. Utilizando pruebas de calidad y análisis de muestras a lo largo del proceso, Flair ofrece a través de su impresión en rotogravado una calidad y precisión de color excepcionales, al mismo tiempo que puede proveer reportes confirmando la precisión de color alcanzada. Sea cual fuere su producto o sus condiciones de proceso, Flair es su socio integral en empaque proporcionándole excelencia en soluciones de envases flexibles.