



## LiDYNAMICS® TruPeel®

Las películas de envasado TruPeel de Flair están diseñadas para cualquier aplicación que requiera un sello de fácil apertura. Las películas TruPeel pueden sellar una variedad de bandejas y envases y son ideales para diversos usos, tales como productos lácteos, aderezos, salsas, carnes procesadas, ensaladas, comidas para microondas y más.

Estas películas de alta claridad se encuentran disponibles con baja, media y alta barreras. Rollos master listos para cortar se encuentran disponibles como parte de nuestro amplio programa de stock.

Las películas TruPeel de Flair son reconocidas por su fácil apertura amplio rango de sellado, compatibilidad para diversas bandejas y alta sellabilidad a través de contaminación. Estas ventajas ayudan a evitar paradas por cambio innecesario de rollos y reducen la necesidad de almacenar numerosas películas de envasado, lo que permite una mayor eficacia y productividad.

Flair se enorgullece de su gran experiencia técnica, respaldada por la experiencia de sus ingenieros de empaques técnicos de campo y equipos de laboratorio de última generación para ayudar a optimizar la eficacia de su envasado. Nuestro objetivo es brindarle una calidad continua para satisfacer sus necesidades de empaque.

### Espesores disponibles

#### Serie ESPP

Películas pelables para bandejas y envases de polipropileno (PP)

- ESPP120-52 (película de baja barrera de 2,0 mils de espesor – 52 micrones)
- ESPP220-52 (película de media barrera de 2,0 mils de espesor – 52 micrones)
- ESPP220-52 blanca (película de media barrera de 2,0 mils de espesor – 52 micrones)
- ESPP320-52 (película de alta barrera de 2,0 mils de espesor – 50 micrones)

#### Serie ESPT

Películas pelables para bandejas y envases laminados a films de PET, A-PET, C-PET, PETG, PP, HDPE, PS, HIPS, PVC o PE

- ESPT120-52 (película de baja barrera de 2,0 mils de espesor – 52 micrones)
- ESPT220-52 (película de media barrera de 2,0 mils de espesor – 52 micrones)
- ESPT220-72 (película de media barrera de 3,0 mils de espesor – 72 micrones)
- ESPT320-52 (película de alta barrera de 2,0 mils de espesor – 52 micrones)

### Características de la película

- Disponibilidad de espesores, estructuras y resistencia de sellado personalizados • Impresión en huecogrado y superficial
- Disponibilidad de personalización de OTR a través del proceso "scoring"
- Todos los materiales cumplen con normas USDA, FDA y CFIA



## Serie ESPP

Películas pelables para bandejas y envases de polipropileno (PP)

<b>Baja Barrera</b>
ESPP120-52 (2,0 mils/52 micrones) OTR > 116.1 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.6 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 140-160 °C / 284-320 °F
<b>Media Barrera</b>
ESPP220-52 (2,0 mils/52 micrones) OTR < 8.4 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.7 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150-180 °C / 302-356 °F
ESPP220-52 blanca (2,0 ml/52 micrones) OTR < 8.4 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.7 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150-180 °C / 302-356 °F
<b>Alta Barrera</b>
ESPP320-52 (2,0 ml/52 micrones) OTR < 0.8 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.6 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150-180 °C / 302-356 °F

## Usos típicos

- Ensaladas
- Productos lácteos
- Aderezos
- Salsas
- Comidas para calentar en microondas
- Carnes procesadas
- Fiambres
- Vegetales frescos cortados
- Frutas frescas cortadas

## Serie ESPT

Películas pelables para bandejas y envases laminados a films de PET, A-PET, C-PET, PETG, PP, HDPE, PS, HIPS, PVC o PE

<b>Baja Barrera</b>
ESPT120-52 (2,0 ml/52 micrones) OTR > 116.1 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.6 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 140-160 °C / 284-320 °F
<b>Media Barrera</b>
ESPT220-52 (2,0 ml/52 micrones) OTR < 8.4 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.7 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150-180 °C / 302-356 °F
ESPT220-72 (2,8 mils/72 micrones) OTR < 8.4 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.52 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150-180 °C / 302-356 °F
<b>Alta Barrera</b>
ESPT320-52 (2,0 ml/52 micrones) OTR < 0.8 cc/100 in <sup>2</sup>   WVTR < 0.6 g/100 in <sup>2</sup>   Rango termosellado 150-180 °C / 302-356 °F



## Servicio

Flair ha entrenado a técnicos de servicio de campo que están disponibles para optimizar y solucionar problemas de su línea de embalaje y equipos. Flair también ofrece servicios de valor añadido para aplicaciones adicionales, incluyendo impresión personalizada y análisis técnico utilizando nuestro equipo de laboratorio de vanguardia.

## Acerca de Flair Flexible Packaging Corporation

Flair es un proveedor totalmente integrado de films flexibles, tecnología y diseño para las industrias alimenticia y no alimenticia. Flair ofrece bolsas estándar, personalizadas y films que se ajusten a las necesidades individuales de nuestros clientes. Diseños personalizados son creados por nuestro departamento de artes gráficas e impresión. Al mismo tiempo Flair mantiene una selección de productos de uso común para pedidos y entregas rápidas. Líder en el sector del empaque especializado de alimentos, el equipo de ingeniería de Flair ha creado una gama de materiales de empaque diseñada para satisfacer las demandas únicas de productos, procesos y vida útil para clientes en diversas industrias.

Además de productos de alta calidad, Flair ofrece servicios que benefician a nuestros clientes en todos los aspectos del envase flexible. Flair emplea a un talentoso equipo de científicos e ingenieros de empaque quienes son capaces de encontrar soluciones para los desafíos actuales de investigación y desarrollo utilizando nuestro laboratorio de vanguardia. Fabricamos films, bolsas y pouches de la más alta calidad y seguridad, además de poseer las capacidades de diseño y gestión de impresión para crear gráficos atractivos que permiten resaltar los empaques de nuestros clientes. Hemos establecido un sistema de Gestión de Color (Brand Color Management) que abarca todo el proceso de impresión, desde la creación hasta la impresión del empaque final. Utilizando pruebas de calidad y análisis de muestras a lo largo del proceso, Flair ofrece a través de su impresión en rotograbado una calidad y precisión de color excepcionales, al mismo tiempo que puede proveer reportes confirmando la precisión de color alcanzada. Sea cual fuere su producto o sus condiciones de proceso, Flair es su socio integral en empaque proporcionándole excelencia en soluciones de envases flexibles.